

METALLPROJEKT 19 VON 20

Werkzeugträger aus Blech

Offene Werkzeugbox mit stabilem Rohrgriff

SCHWIERIGKEIT

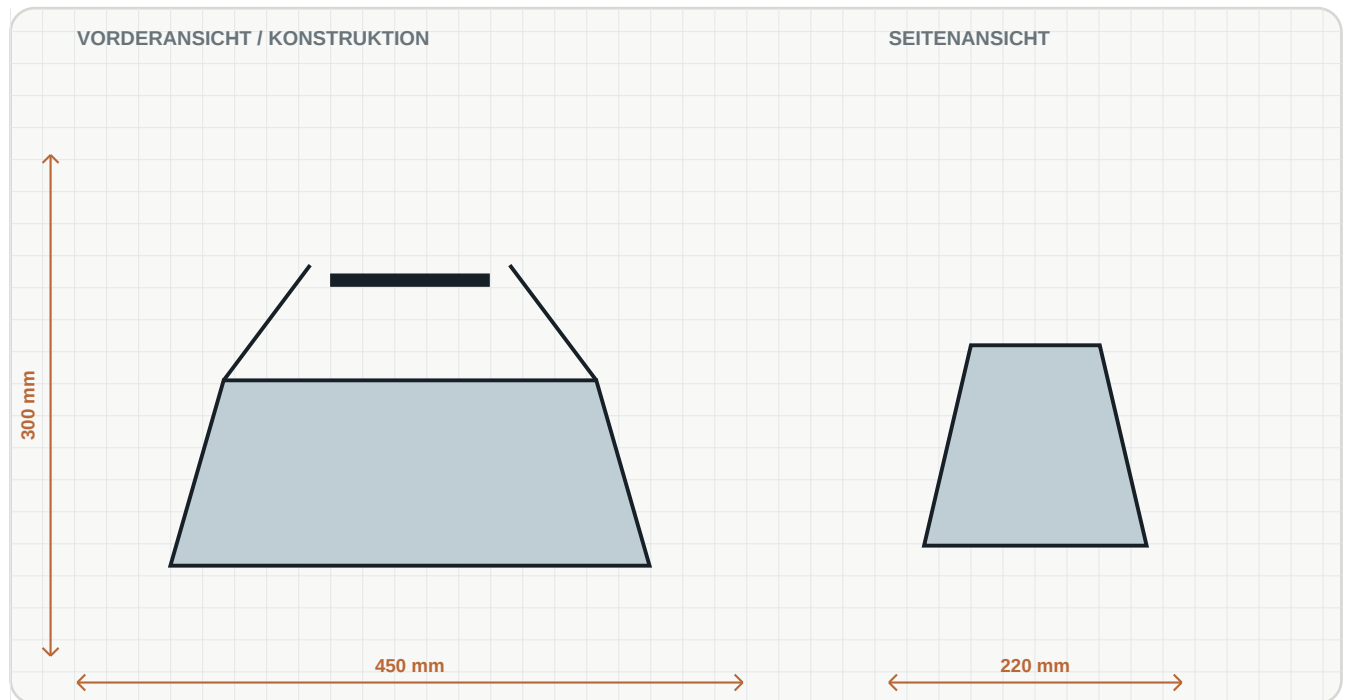
Fortgeschritten

ZEIT

1 Wochenende

MATERIAL

ca. 35-65 €



Ein klassischer offener Werkzeugträger mit gekantetem Boden, hohen Stirnwänden und einem verschraubten Rundrohrgriff. Die Konstruktion wird genietet und kann ohne Schweißgerät gebaut werden.

Fertigmaß	450 x 220 x 300 mm (B x T x H)
Verbindung	Blindnieten / Schrauben
Arbeitsprinzip	Erst anreißen und trocken ausrichten, danach heften oder verbinden, Maße erneut prüfen und erst anschließend vollständig fertigstellen.

! Sicherheit: Schutzbrille und Gehörschutz verwenden. Scharfe Kanten vollständig entgraten; bei Funkenflug und Schweißarbeiten den Arbeitsplatz brandsicher vorbereiten.

Material und Zuschnitt

Metallprofile werden nach Außenmaß oder ichter Länge angegeben. Vor dem Zuschnitt Profilgeometrie, Materialstärke und tatsächliche Verbindung prüfen.

Material

- Stahlblech 1 mm
- Rundrohr 25 x 1,5 mm, 430 mm
- 16 Blindnieten 4 mm
- 2 Schrauben M6 mit Sicherungsmuttern
- Kantenschutzprofil
- Grundierung und Lack

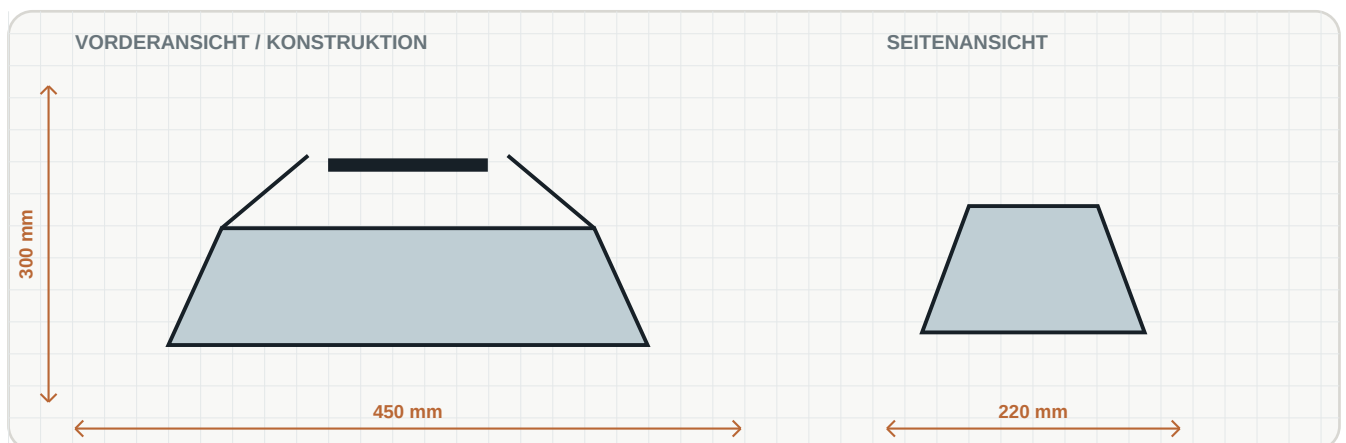
Werkzeug

- Blechschere oder Stichsäge
- Abkantbank / Schraubstock
- Bohrmaschine
- Blindnietzange
- Feile
- Winkel
- Schraubenschlüssel

Zuschnittliste

Bauteil	Anz.	Länge	Breite	Stärke	Hinweis
Boden mit Seiten	1	450	420	1	Seiten je 100 mm kanten
Stirnwände	2	220	300	1	oben Griffbohrung
Griffrohr	1	430	25	25	Enden verschließen
Verstärkungsleisten	2	220	25	3	unter Stirnwänden

Maßskizze



Schritt für Schritt

Bei neuen Verfahren zuerst an einem Reststück üben. Vor jedem Heften, Nieten oder Bohren Maß, Winkel und Bauteilseite erneut kontrollieren.

1**Bodenblech anreißen**

Auf dem 450 x 420 mm großen Blech zwei Biegelinien je 100 mm von den Längskanten markieren.

2**Seiten kanten**

Längsseiten auf 90 Grad hochbiegen. Kanten mit Winkel kontrollieren und nicht mehrfach hin- und herbiegen.

3**Stirnwände formen**

Zwei Stirnwände zuschneiden. Obere Ecken abrunden und mittig Bohrungen für die Griffschrauben setzen.

4**Teile zusammenstellen**

Stirnwände zwischen die Seiten setzen, Korpus rechtwinklig ausrichten und mit Zwingen sichern.



Sicherheit: Werkstücke sicher spannen. Handschuhe niemals an laufenden Bohrmaschinen, Schleifern oder anderen rotierenden Werkzeugen tragen.

Montage und Finish

5

Korpus vernieten

Je Seite vier Nietlöcher bohren und Nieten setzen. Untere Verstärkungsleisten mit zusätzlichen Nieten befestigen.

6

Griff montieren

Rohrenden mit Stopfen schließen. Griff zwischen den Stirnwänden mit M6-Schrauben und Sicherungsmuttern montieren.

7

Kanten und Oberfläche

Alle Griff- und Blechkanten prüfen, Kantenschutz auf sichtbare Oberkanten setzen und Korpus lackieren.

8

Belastung prüfen

Box zunächst mit wenigen Werkzeugen beladen. Nieten, Griffschrauben und Bodenverformung kontrollieren.

Praxis-Tipps

- Schwere Werkzeuge nahe am Boden lagern.
- Griff mit Sicherungsmuttern montieren.
- Innenraum mit Gummimatte auslegen.

Gestaltungsvariante

Designer-Variante: Korpus in klassischem Werkzeugblau lackieren, Griffrohr klar versiegeln und Stirnseiten mit einem kleinen Namensschild versehen.

! Sicherheit: Werkzeuge gleichmäßig verteilen und die Box nicht überladen. Vor jedem Transport Griff, Schrauben und Nieten prüfen; scharfkantige Werkzeuge mit Schutzkappen sichern.