

METALLPROJEKT 05 VON 20

Kleinteile-Sortierschale

Gekantete Metallschale für Schrauben und Werkbankteile

SCHWIERIGKEIT

Fortgeschritten

ZEIT

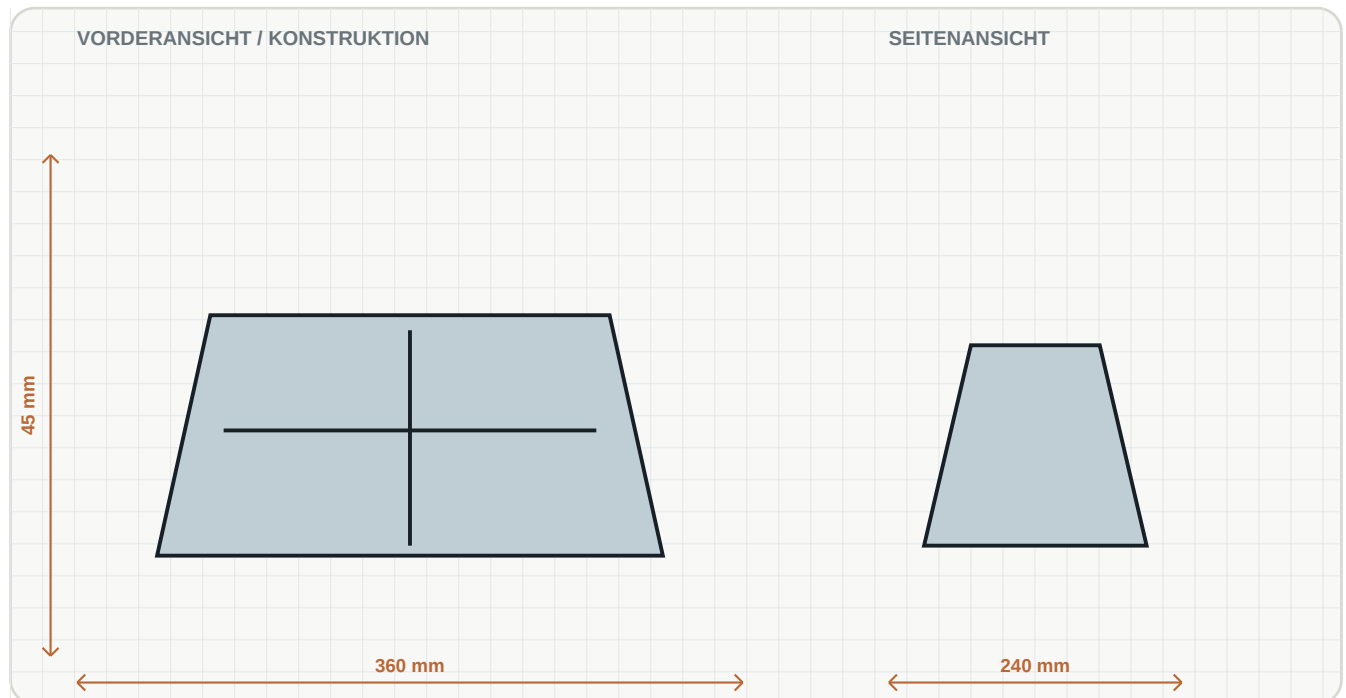
3-5 Std.

MATERIAL

ca. 18-30 €

VORDERANSICHT / KONSTRUKTION

SEITENANSICHT



Eine flache Schale mit aufgekanteten Seiten und zwei herausnehmbaren Trennblechen. Die Ecken werden über Laschen vernietet, sodass kein Schweißgerät erforderlich ist.

Fertigmaß	360 x 240 x 45 mm (B x T x H)
Verbindung	Blindnieten / Kanten
Arbeitsprinzip	Erst anreißen und trocken ausrichten, danach heften oder verbinden, Maße erneut prüfen und erst anschließend vollständig fertigstellen.

! Sicherheit: Schutzbrille und Gehörschutz verwenden. Scharfe Kanten vollständig entgraten; bei Funkenflug und Schweißarbeiten den Arbeitsplatz brandsicher vorbereiten.

Material und Zuschnitt

Metallprofile werden nach Außenmaß oder lichter Länge angegeben. Vor dem Zuschnitt Profilgeometrie, Materialstärke und tatsächliche Verbindung prüfen.

Material

- Aluminiumblech 1,0 mm, 450 x 330 mm
- 8 Blindnieten 3,2 mm
- 2 Aluminiumstreifen 230 x 45 mm
- Kantenschutzprofil optional
- Gummifüße

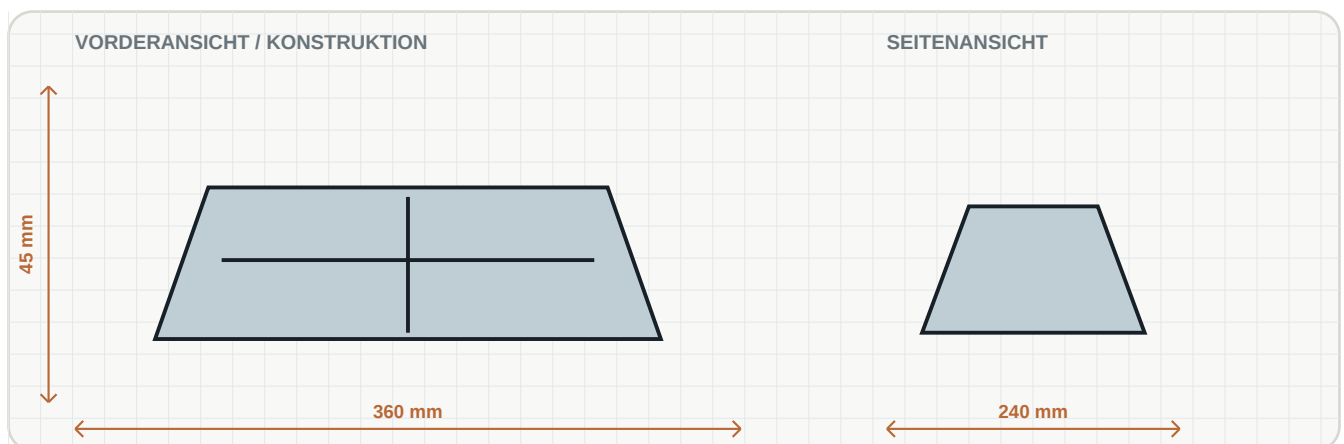
Werkzeug

- Blechschere
- Bohrmaschine
- 3,3-mm-Bohrer
- Blindnietzange
- Schraubstock / Abkantbank
- Feile
- Winkel

Zuschnittliste

Bauteil	Anz.	Länge	Breite	Stärke	Hinweis
Schalenrohling	1	450	330	1	45-mm-Rand umlaufend
Trennbleche	2	230	45	1	mit Steckschlitten
Gummifüße	4	15	15	3	Unterseite

Maßskizze



Schritt für Schritt

Bei neuen Verfahren zuerst an einem Reststück üben. Vor jedem Heften, Nieten oder Bohren Maß, Winkel und Bauteilseite erneut kontrollieren.

1**Abwicklung anzeichnen**

Auf dem Rohling rundum 45 mm Rand markieren. An jeder Ecke eine 45 x 45 mm Fläche mit einer 15-mm-Verbindungslasche vorsehen.

2**Ecken ausschneiden**

Überflüssige Eckbereiche sauber ausschneiden. Laschen stehen lassen und alle Schnittkanten vollständig entgraten.

3**Randseiten kanten**

Zuerst die langen, danach die kurzen Seiten auf 90 Grad kanten. Biegungen mit Winkel kontrollieren.

4**Laschen anlegen**

Ecklaschen außen oder innen anlegen und mit Zwingen fixieren. Alle Ecken auf gleiche Höhe und Rechtwinkligkeit prüfen.



Sicherheit: Werkstücke sicher spannen. Handschuhe niemals an laufenden Bohrmaschinen, Schleifern oder anderen rotierenden Werkzeugen tragen.

Montage und Finish

5

Ecken vernieten

Pro Ecke zwei 3,3-mm-Löcher bohren, Späne entfernen und Blindnieten setzen. Nietdorne vollständig entfernen.

6

Trennbleche herstellen

In beide Streifen mittig einen Schlitz bis zur halben Höhe sägen. Schlitz so breit feilen, dass die Bleche rechtwinklig ineinanderstecken.

7

Oberfläche glätten

Kanten mit Schleifvlies nacharbeiten. Bei Bedarf Kantenschutz auf den oberen Rand setzen.

8

Füße und Einteilung montieren

Gummifüße aufkleben, Kreuzteiler einsetzen und die Schale auf Verwindung prüfen.

Praxis-Tipps

- Pappmodell vor dem Blechzuschnitt falten.
- Nieten immer von derselben Seite setzen.
- Kleinteile nicht zusammen mit Lebensmitteln lagern.

Gestaltungsvariante

Designer-Variante: Außenfläche matt schwarz lackieren und die Trennbleche naturfarben gebürstet lassen.

! Sicherheit: Blechkanten sind während der Fertigung scharf. Beim Kanten Hände außerhalb der Klemmzone halten und vor dem Gebrauch jede Kante mit der Handprüfung kontrollieren.