

PROJEKT 16 VON 20

Kompakte Werkbank

Solider Arbeitsplatz mit Ablage für kleine Werkstätten

SCHWIERIGKEIT

Fortgeschritten

ZEIT

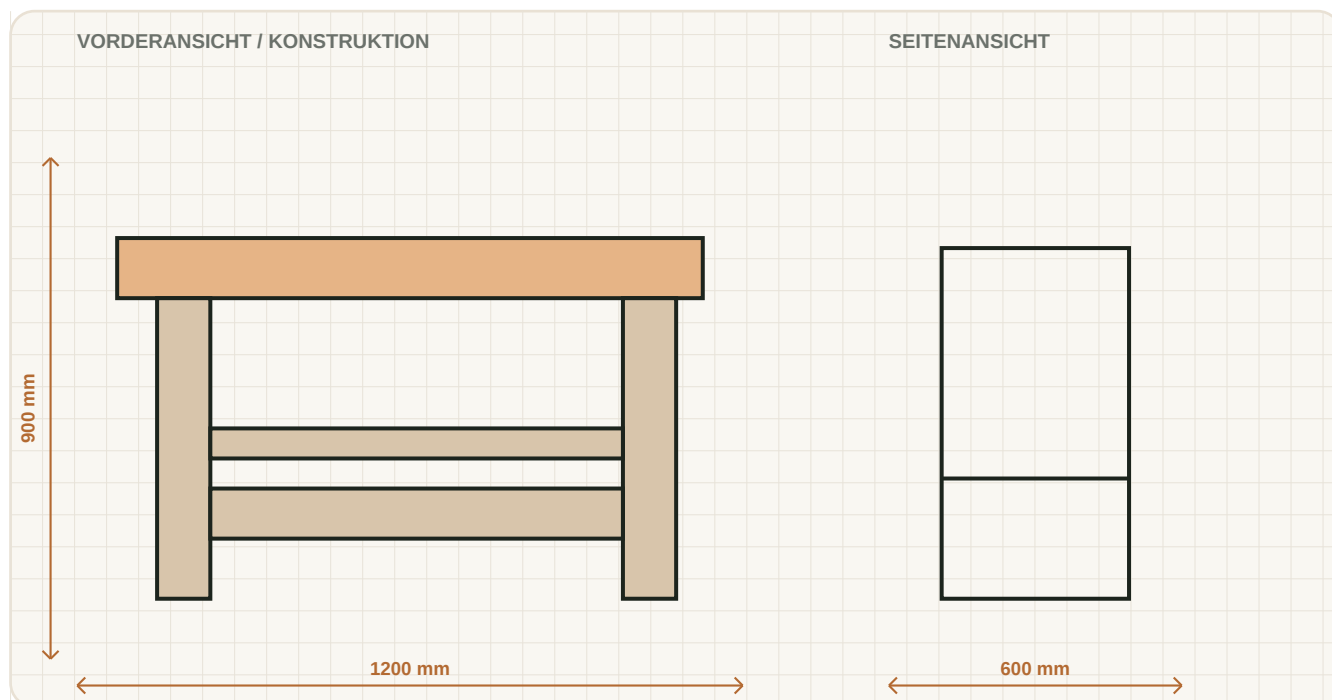
2 Wochenenden

MATERIAL

ca. 120-220 €

VORDERANSICHT / KONSTRUKTION

SEITENANSICHT



Eine klassische Werkbank im kompakten Format. Vier kräftige Beine, umlaufende Zargen und eine tiefe Ablage bilden einen stabilen Arbeitsplatz für Montage, Schleifen und leichte Schraubarbeiten.

Fertigmaß	1200 x 600 x 900 mm (B x T x H)
Grundprinzip	Zuerst vollständig trocken zusammenstellen, danach verleimen und erst dann verschrauben.

! Sicherheit: Schutzbrille tragen, Werkstücke sicher spannen und Maschinen nur nach ihrer Bedienungsanleitung verwenden.

Material und Zuschnitt

Alle Maße sind Richtmaße. Materialstärke tatsächlich messen und Teile vor dem Leimen probeweise zusammenstellen.

Material

- Arbeitsplatte 30-40 mm
- Konstruktionsholz 70 x 70 mm
- Zargenholz 27 x 120 mm
- Multiplex 18 mm für Ablage
- Schrauben 6 x 100 mm
- Holzleim D3
- 4 Stellfüße optional

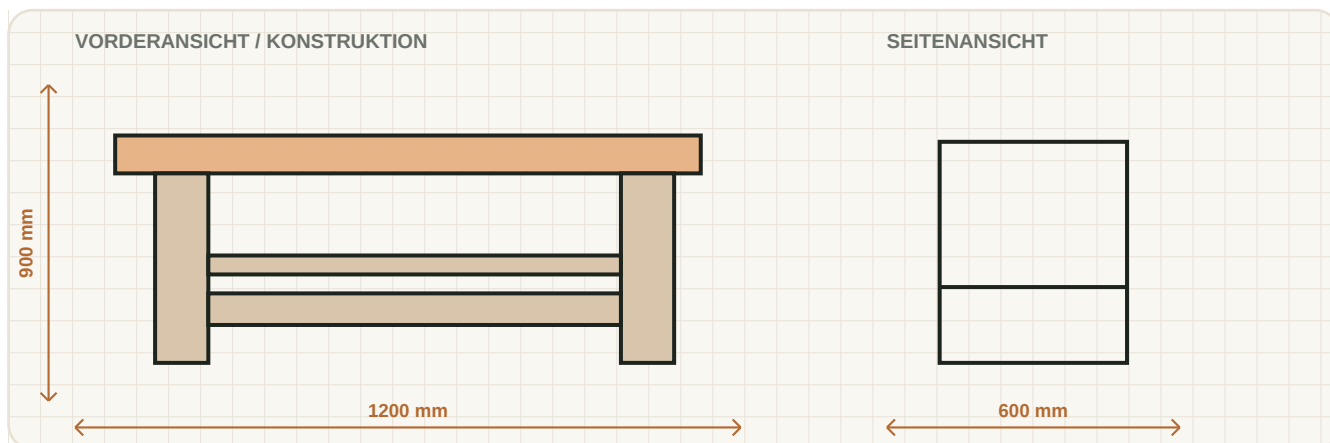
Werkzeug

- Kapp- oder Handkreissäge
- Bohrmaschine
- lange Schraubzwingen
- Winkel
- Wasserwaage
- Schleifgerät

Zuschnittliste

Bauteil	Anz.	Länge	Breite	Stärke	Hinweis
Arbeitsplatte	1	1200	600	30-40	gerade und plan
Beine	4	860	70	70	bei 40-mm-Platte
Längszargen	2	1060	120	27	oben
Quierzargen	2	460	120	27	oben
Untere Längszargen	2	1060	90	27	180 mm über Boden
Untere Querzargen	2	460	90	27	tragen Ablage
Ablage	1	1080	500	18	Ausschnitte für Beine

Maßskizze



Schritt für Schritt

Arbeite immer erst an einem Probestück, wenn eine Maschine, Verbindung oder Oberfläche neu für dich ist.

1**Holz akklimatisieren**

Material mindestens einen Tag im Werkraum lagern. Verdrehte oder stark gerissene Balken aussortieren.

2**Beine und Zargen ablängen**

Alle Beine gemeinsam ablängen. Zargen paarweise markieren, damit die Montage übersichtlich bleibt.

3**Seitenrahmen bauen**

Je zwei Beine mit einer oberen und unteren Querzarge verbinden. Leim, vorgebohrte Schrauben und große Zwingen verwenden.

4**Rahmen verbinden**

Beide Seitenrahmen durch Längszargen verbinden. Werkbank auf ebenem Boden ausrichten und Diagonalen vergleichen.



Sicherheit: Vor dem Bohren Schraubenlänge und Bohrtiefe prüfen. Bei jeder Montage den rechten Winkel kontrollieren.

Montage und Finish

5

Ablage einpassen

An den vier Ecken Ausschnitte für die Beine herstellen. Ablage auf die unteren Zargen legen und verschrauben.

6

Arbeitsplatte vorbereiten

Kanten abrunden und Unterseite markieren. Platte mit gleichmäßigem Überstand auf den Rahmen legen.

7

Platte befestigen

Von unten durch die oberen Zargen in die Platte schrauben. Langlöcher oder Unterlegscheiben verwenden, wenn eine breite Massivholzplatte arbeitet.

8

Werkbank ausrichten

Alle Schrauben nachziehen, Stand prüfen und Oberfläche behandeln. Optional Stellfüße und eine austauschbare Opferplatte ergänzen.

Praxis-Tipps

- Arbeitsplatte nicht unnötig glatt lackieren; eine matte Oberfläche ist praktischer.
- Schraubstock nur an ausreichend verstärkter Stelle montieren.
- Werkbank an der Wand sichern, wenn der Boden uneben ist.

Variante

Eine professionelle Optik entsteht durch einen dunklen Unterbau, eine naturbelassene Arbeitsplatte und beschriftete Ablageboxen.



Sicherheit: Werkbank ist kein Gerüst oder Tritt. Vor schweren Arbeiten Verbindungen, Stand und Befestigung des Werkstücks kontrollieren.